

1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester	
Allgemeine Managementkompetenz		Allgemeine Managementkompetenz		Allgemeine Managementkompetenz		Soziale Kompetenz	
Einführung in das Management (PI)	4 ECTS	Human Resource Management (PI)	5 ECTS	Strategisches Management (PI)	5 ECTS	Voraussetzung: alle LVs aus „Allgemeine Managementkompetenz“ und „Soziale Kompetenz“ des 1. und 2. Semesters	
Positive Absolvierung von „Einführung in das Management“ ist Voraussetzung für alle weiteren LVs und Prüfungen des Studienplans		Marketing Management (PI)	5 ECTS	Voraussetzung: alle LVs aus „Allgemeine Managementkompetenz“ und „Soziale Kompetenz“ des 1. und 2. Semesters		Karriere Workshop (PI)	0,5 ECTS
Allgemeine Managementkompetenz		Soziale Kompetenz		Unternehmenssimulation (PI)		3 ECTS	
Finanz- und Rechnungswesen (PI)	7,5 ECTS	Voraussetzung: „Arbeiten in Teams“		Projektkompetenz		Projektkompetenz	
Organisationstheorien (PI)	5 ECTS	Organizational Behavior (PI)	7,5 ECTS	Voraussetzung: „Organisationstheorien“, „Human Resource Management“, „Organisational Behavior“, „Ethik im Management“, „Quantitative und Qualitative Forschungsmethoden“		Voraussetzung: „Masterarbeit Coaching“	
Ethik im Management (PI)	5 ECTS	Projektkompetenz		Masterarbeit Coaching (FS)	2 ECTS	Masterarbeit Defensio (FS)	1,5 ECTS
Soziale Kompetenz		Quantitative Forschungsmethoden (PI)	3 ECTS	Kontextwissen		Wahlfach	
Arbeiten in Teams (AG)	3 ECTS	Qualitative Forschungsmethoden (PI)	3 ECTS	Wirtschaftspolitik (PI)	5 ECTS	1 LV aus: - Critical Perspectives on Management Communication (PI) - Finanzierung und Finanzmärkte (PI) - Internationales Steuerrecht (VUE) - Management and Communication (PI) - Nachhaltige Entwicklung (PI) - Verhandeln in fremdsprachlicher Wirtschaftskommunikation (PI)	
Kontextwissen		Kontextwissen		Spezielle Managementkompetenz		5 ECTS	
Wirtschaftsgeographie (PI) ODER Wirtschaftsgeschichte (PI)	5 ECTS	Arbeitsrecht (VUE) ODER Unternehmensrecht – Corporate Governance (PI)	5 ECTS	1 Kompetenzfeld wählen*	10 ECTS	Masterarbeit	
		Spezielle Managementkompetenz		Masterarbeit		20 ECTS	
		1 Kompetenzfeld wählen*	10 ECTS				

* Informationen siehe Studienplan